

سرشناسه: هورلاک، ج. اج.، ۱۹۲۸ - م. - J. H. Horlock
عنوان و نام پدیدآورنده: سیکل‌های پیشرفته توربین گاز
مشخصات نشر: تهران: دایره دانش، ۱۳۹۴.
مشخصات ظاهری: ۲۶۱ ص: مصور، جدول، نمودار.
شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۷۱۱۱-۰۶-۲ ریال ۱۷۵۰۰
وضعیت فهرست نویسی: فیپای مختصر
یادداشت: این مدرک در آدرس <http://opac.nlai.ir> قابل دسترسی است.
یادداشت: عنون اصلی: Advanced gas turbine cycles, 2007
شناسه افزوده: کامیاب، علی، ۱۳۵۵ -، مترجم
شماره کتابشناسی ملی: ۳۷۷۴۵۸۴

مولف: هورلاک، ج. اج.

مترجم: علی کامیاب

ناشر: دایره دانش

مدیر نشر: حامد جمالی نسب

نوبت چاپ: اول - خرداد ۱۳۹۴

تیراز: ۱۰۰۰

حروف چین و صفحه آرا: سمیه ملکی

قیمت: ۱۷۵۰۰ تومان

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۷۱۱۱-۰۶-۲

فروشگاه:

تهران - خیابان انقلاب - مقابل سینما بهمن جنب بانک صادرات - کتابفروشی محسن

فهرست

فصل اول: بررسی مختصری بر ترمودینامیک نیروگاهها	۱۰
۱-۱ مقدمه	۱۱
۱-۲-۱ معیار راندمان نیروگاهها	۱۴
۱-۲-۱-۱ راندمان نیروگاه توربین گاز مدار بسته	۱۴
۱-۲-۱-۲ راندمان نیروگاه توربین گاز مدار باز	۱۷
۱-۲-۲ فاکتور بهره برداری از انرژی	۱۹
۱-۲-۳ کارایی سیکل ایده آل نیروگاه یا سیکل کارنو	۱۹
۱-۲-۴ محدودیت‌های سیکل‌های دیگر	۲۱
۱-۲-۵ اصلاح سیکل‌های توربین گاز برای رسیدن به راندمان حرارتی بیشتر	۲۳
فصل دوم: بازگشت ناپذیری و در دسترس بودن	۲۶
۲-۱ مقدمه	۲۷
۲-۲ بازگشت ناپذیری، در دسترس بودن و اکسرژی	۲۹
۲-۲-۱ جریان در یک محیط با دمای T (بدون واکنش شیمیایی)	۲۹
۲-۲-۲ جریان با انتقال حرارت در دمای T $[Q_0]_X^Y$	۳۱
۲-۲-۳ شار اکسرژی	۳۵
۲-۲-۴ کاربرد جریان اکسرژی و معادله شار اکسرژی در یک مدار بسته	۳۶
۲-۲-۵ ارتباط بین I^{CR} , I^Q , σ , ϵ	۳۷
۲-۲-۶ خروجی کار ماکزیمم همراه با واکنش شیمیایی در دمای T_0	۴۰
۲-۲-۷ فرآیند احتراق آدیاباتیک	۴۱
۲-۲-۸ کار و راندمان نرخی توربین گاز مدار باز	۴۳
۲-۲-۹ توصیه نهایی در استفاده از اکسرژی	۴۷
فصل سوم: سیکل‌های اصلی توربین گاز	۴۸
۳-۱ مقدمه	۴۹
۳-۲-۱ سیکل استاندارد هوایی (بدون سیستم خنک کاری)	۵۰
۳-۲-۲-۱ سیکل‌های بازگشت پذیر	۵۰

۵۰	۱-۱-۲-۳- سیکل ساده بازگشت پذیر (ژول - برایتون) [CHT] _R
۵۳	۲-۲-۳- سیکل recuperative بازگشت پذیر [CHTX] _R
۵۶	۳-۲-۱-۳- سیکل ری هیت بازگشت پذیر [CHTHT] _R
۵۶	۴-۲-۳- سیکل ایترکولر بازگشت پذیر [CICHT] _R
۵۷	۵-۲-۱-۳- سیکل توربین گاز نهایی
۵۸	۶-۲-۳- سیکل استاندارد هوایی بازگشت ناپذیر
۵۸	۷-۲-۲-۳- کارائی اجزاء
۵۹	۸-۲-۲-۳- سیکل ساده بازگشت ناپذیر [CHT] _I
۶۳	۹-۲-۲-۳- سیکل recuperative بازگشت ناپذیر [CHTX] _I
۷۰	۱۰-۲-۳- شرایط بهینه و پلات گرافیکی
۷۶	۱۱-۲-۳- بحث و نتیجه‌گیری
۷۷	۱۲-۳- سیکل [CBT] _I - روش کلی
۷۲	۱۳-۳- محاسبات کامپیوتری برای توربین گاز مدار باز
۷۲	۱۴-۴-۳- نیروگاه [CBT] _{IG}
۷۴	۱۵-۴-۳- مقایسه انواع مختلف نیروگاههای توربین گاز
۷۷	۱۶-۳- بحث و نتیجه‌گیری
۷۸	فصل چهارم: راندمان سیکل با نصب سیستم خنک کاری بر توربین
۷۹	۱-۴- مقدمه
۸۲	۲-۴- سیکل استاندارد هوایی خنک کاری شده
۸۲	۳-۲-۴- خنک کاری سیکل بازگشت پذیر اولیه
۸۲	۴-۱-۲-۴- سیکل [CHT] _{RC1} با خنک کاری تک مرحله‌ای
۸۶	۴-۱-۲-۴- سیکل [CHT] _{RC2} با دو مرحله خنک کاری
۸۸	۴-۱-۲-۴- سیکل [CHT] _{RCM} با خنک کاری چند مرحله‌ای
۹۱	۴-۱-۲-۴- شرایط خروجی توربین (برای سیکل خنک کاری شده بازگشت پذیر)
۹۲	۴-۲-۲-۴- خنک کاری سیکل بازگشت ناپذیر
۹۲	۴-۲-۲-۴- سیکل با خنک کاری تک مرحله‌ای [CHT] _{IC1}

۴-۲-۲-۲ راندمان به عنوان تابعی از دمای احتراق یا دمای ورودی روتور (برای سیستم خنک کاری تک مرحله‌ای)	۹۴
۴-۲-۲-۳ سیکل با دو مرحله خنک کاری [CHT]IC2	۹۷
۴-۲-۲-۴ سیکل دارای چندین مرحله خنک کاری [CHT]ICM	۹۹
۴-۲-۲-۵ نکات	۱۰۰
۳-۴ خنک کاری باز ردیف تیغه‌های توربین - مکانیک سیالات و ترمودینامیک آن	۱۰۰
۴-۳-۱ مقدمه	۱۰۰
۴-۳-۲ روال ساده	۱۰۲
۴-۳-۲-۱ تغییر در آنتالپی سکون (دما) در یک ردیف تیغه‌های توربین خنک شده مدار باز	۱۰۳
۴-۳-۲-۲ تغییر فشار کل در یک ردیف تیغه توربین با خنک کاری باز	۱۰۴
۴-۳-۳ افت در فرآیند خنک کاری	۱۰۹
۴-۴ محاسبات سیکل با خنک کاری توربین	۱۱۰
۴-۴ بحث و نتیجه‌گیری	۱۱۷
فصل پنجم: محاسبات کامل برای راندمان نیروگاه	۱۱۷
۱-۵ مقدمه	۱۱۸
۲-۵ الزامات جریان خنک کاری	۱۱۸
۲-۵-۱ خنک کاری از طریق جابه‌جایی	۱۱۹
۲-۵-۲ خنک کاری با فیلم هوا	۱۲۰
۲-۵-۳ فرضیاتی برای محاسبات سیکل	۱۲۱
۲-۵-۴ تخمین نسبت جریان خنک کاری	۱۲۲
۴-۵ خنک کاری تک مرحله‌ای	۱۲۳
۵-۵ خنک کاری چند مرحله‌ای	۱۲۴
۷-۵ مطالبی در مورد اثرات گاز حقیقی	۱۳۰
۷-۵-۱ دیگر مطالعات روی نیروگاه‌های توربین گاز با سیستم خنک کاری توربین	۱۳۰
۵-۵ محاسبات اکسرژی	۱۳۱
۵-۵ بحث و نتیجه‌گیری	۱۳۳

۱۳۴.....	فصل ششم: نیروگاههای توربین گاز مرطوب
۱۳۵.....	۷-۱ مقدمه
۱۳۵.....	۷-۲ آنالیز ساده نیروگاه نوع STIG
۱۳۵.....	۷-۲-۱ نیروگاه STIG پایه
۱۴۱.....	۷-۲-۲ نیروگاه STIG با مبدل حرارتی
۱۴۳.....	۷-۳ آنالیز ساده نیروگاه نوع EGT
۱۴۳.....	۷-۳-۱ بحث در مورد نیروگاه خشک با مبدل حرارتی ایده آل
۱۴۷.....	۷-۳-۲ نیروگاه EGT ساده با تزریق آب
۱۰۳.....	۷ توسعه های اخیر
۱۰۴.....	۷-۴-۱ توسعه سیکل STIC
۱۰۴.....	۷-۴-۱-۱ سیکل ISTIG
۱۰۰.....	۷-۴-۱-۲ سیکل STIG ترکیبی
۱۰۷.....	۷-۴-۱-۳ سیکل FAST
۱۰۷.....	۷-۴-۲ توسعه سیکل EGT
۱۰۷.....	۷-۴-۲-۱ سیکل RWI
۱۰۷.....	۷-۴-۲-۲ سیکل HAT
۱۰۸.....	۷-۴-۲-۳ سیکل REVAP
۱۰۹.....	۷-۴-۲-۴ سیکل CHAT
۱۰۹.....	۷-۴-۲-۵ سیکل TOPHAT
۱۷۱.....	۷-۴-۳ سیکل تزریق آب مستقیم ساده
۱۷۱.....	۷-۵ بحث در مورد ترمودینامیک سیکل های توسعه یافته
۱۷۴.....	۷-۶ برخی بررسی های پارامتریک سیکل های مرطوب
۱۷۷.....	۷-۷ بحث و نتیجه گیری
۱۶۸.....	فصل هفتم: سیکل ترکیبی توربین گاز (CCGT)
۱۷۹.....	۷-۱ مقدمه
۱۷۹.....	۷-۲ یک ترکیب ایده آل از نیروگاه سیکلی

۳-۷ نیروگاه سیکل ترکیبی با اتلاف حرارت بین دو نیروگاه، سیکل های که بطور سری به یکدیگر متصلند.	۱۷۰
۴-۷ نیروگاه سیکل ترکیبی (CCGT)	۱۷۲
۱-۷-۴ سیکل CCGT با استفاده از حرارت اگزوژن توربین گاز	۱۷۳
۲-۷-۴ نیروگاه سیکل ترکیبی گاز دایی از زغال سنگ (با سوخت زغال سنگ)	۱۷۶
۳-۷-۴ نیروگاه CCGT	۱۷۷
۵-۷ راندمان نیروگاه CCGT	۱۸۰
۶-۷ محاسبات پارامتریک	۱۸۱
۷-۵-۲ گرمایش تغذیه ای Regenerative	۱۸۶
۷-۷ نسبت فشار بهینه برای نیروگاه CCGT	۱۹۰
۷-۷ پیش گرم شدن در سیکل توربین گاز بالا سی	۱۹۳
۷-۱ بحث و نتیجه گیری	۱۹۷
فصل هشتم: سیکل های توربین گاز جدید	۱۹۸
۱-۱ مقدمه	۱۹۹
۲-۱ طبقه بندی نیروگاه های <i>gas-fired</i> با استفاده از سیکل جدید	۲۰۰
۱-۲-۸ نیروگاه های (A) با اضافه کردن تجهیزی برای حذف دی اکسید کربن تولید شده در احتراق	۲۰۱
۲-۲-۲ نیروگاه (B) با اصلاح سوخت در فرآیند احتراق - سیکل CRGT	۲۰۲
۲-۲-۳ نیروگاه های (C) که از سوخت بدون کربن (هیدروژن) استفاده می کنند	۲۰۳
۲-۲-۴ نیروگاه های (D) با اصلاح اکسیداسیون در احتراق	۲۰۳
۲-۲-۵ بحث در مورد سیکل های جدید	۲۰۴
۳-۱-۱ تجهیز حذف CO_2	۲۰۵
۳-۱-۲ فرآیند جذب شیمیایی	۲۰۵
۳-۱-۳ فرآیند جذب فیزیکی	۲۰۶
۴-۱ سیکل شبیه بسته	۲۰۱
۴-۱-۰ واکنش های شیمیایی سیکل های مختلف	۲۱۱
۴-۱-۱ احتراق کامل در یک نیروگاه مدار باز متداول	۲۱۱

۲۱۲	۸-۵-۲- مبدل حرارتی ترموشیمیایی با استفاده از بخار - TCR
۲۱۴	۸-۵-۵- اکسیداسیون جزئی
۲۱۵	۸-۵-۴- مبدل حرارتی ترموشیمیایی که از flue gas استفاده می‌کند (/ TCR)
۲۱۵	۸-۵-۴- احتراق با flue gas بازیافت شده با عنوان حمل کننده
۲۱۷	۷-۱- توصیف سیکل‌ها
۲۱۶	۸-۶-۱- سیکل‌های A با تجهیز حذف اضافی برای حذف کربن دی اکسید
۲۱۶	۸-۶-۱-۱- حذف مستقیم CO_2 از یک نیروگاه موجود
۲۱۹	۸-۶-۱-۲- توسعه نیروگاه‌های متداول با استفاده از مفهوم سیکل توربین گاز شبه بسته
۲۲۱	۸-۶-۲-۲- سیکل‌های B با اصلاح سوخت در فرآیند احتراق در یک مبدل حرارتی ترموشیمیایی [TCR]
۲۲۴	۸-۶-۲-۱- سیکل بخار / TCR / [flue gas thermo chemically recuperated]
۲۲۶	۱- [FG/TCR]
۲۲۷	فصل نهم: بررسی مختصری بر ترمودینامیک نیروگاه‌ها
۲۲۸	۱-۹- مقدمه
۲۳۰	۲-۹- معیار کارایی برای نیروگاه CHP
۲۳۰	۱-۹-۲- فاکتور بهره‌گیری از انرژی
۲۳۳	۲-۹-۲- راندمان حرارتی مصنوعی
۲۳۴	۳-۹-۲- نسبت ذخیره انرژی سوخت
۲۳۱	۳-۹- نیروگاه CHP توربین گاز unmatched
۲۳۹	۴-۹- رنج عملکرد برای نیروگاه CHP
۲۴۳	۵-۹- طراحی نیروگاه‌های CHP
۲۴۴	۷-۹- برخی نیروگاه‌های توربین گاز cogeneration
۲۴۴	۱-۹-۶- نیروگاه Beilen CHP
۲۴۵	۲-۹-۶- نیروگاه CHP دانشگاه لیورپول

۲۴۷.....	ضمیمه A
۲۴۷.....	استخراج فرمول‌های جریان‌های خنک کاری لازم
۲۴۷.....	۱ مقدمه A1
۲۴۷.....	۲ فقط خنک کاری با جریان جابه‌جایی A2
۲۰۱.....	۵ خلاصه A5
۲۰۴.....	ضمیمه B
۲۰۴.....	اقتصاد نیروگاه‌های توربین گاز
۲۰۴.....	۱ مقدمه B1
۲۰۴.....	۲ بهاء الکتریستیه B2
۲۰۰.....	۳ فاکتور شارژ سرمایه B3
۲۰۷.....	۴ مثال‌های بهاء الکتریستیه B4